

Deutsche Akkreditierungsstelle

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15141-01-02 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 27.11.2025

Ausstellungsdatum: 27.11.2025

Diese Urkundenanlage ist Bestandteil der Akkreditierungsurkunde D-K-15141-01-00.

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

burster präzisionsmeßtechnik gmbh & co kg
Talstraße 1-5, 76593 Gernsbach

mit dem Standort

burster präzisionsmeßtechnik gmbh & co kg
Talstraße 1-5, 76593 Gernsbach

Das Kalibrierlaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Kalibrierlaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Kalibrierlaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

Diese Urkundenanlage wurde ausgestellt durch die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH und ist digital gesiegelt. Sie gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen (www.dakks.de)

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15141-01-02

Kalibrierungen in den Bereichen:

Mechanische Messgrößen

- Kraft
- Druck
- Drehmoment

Dem Kalibrierlaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten Normen/Kalibrierrichtlinien mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

Das Kalibrierlaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Normen/Kalibrierrichtlinien im flexiblen Akkreditierungsbereich.

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-K-15141-01-02
Permanentes Laboratorium

Messgröße / Kalibriergegenstand	Kalibrier- und Messmöglichkeiten (CMC)			Erweiterte Messunsicherheit	Bemerkungen
	Messbereich / Messspanne	Messbedingungen / Verfahren			
Kraft	10 N bis 20 N	DIN EN ISO 376:2011 DKD-R 3-3:2018		$2 \cdot 10^{-4}$	100-N-K-BNME, Druckkraft
	30 N bis 100 N			$1 \cdot 10^{-4}$	
	20 N bis 40 N			$2 \cdot 10^{-4}$	200-N-K-BNME, Druckkraft
	60 N bis 200 N			$1 \cdot 10^{-4}$	
	50 N bis 100 N			$2 \cdot 10^{-4}$	500-N-K-BNME, Druckkraft
	150 N bis 500 N			$1 \cdot 10^{-4}$	
	100 N bis 200 N > 200 N bis 2 kN			$1 \cdot 10^{-3}$ $5 \cdot 10^{-4}$	2-kN-K-BNME, Druckkraft
	500 N bis 2 kN > 2 kN bis 10 kN			$1 \cdot 10^{-3}$ $5 \cdot 10^{-4}$	
2 kN bis 5 kN > 5 kN bis 50 kN		$2 \cdot 10^{-3}$ $1 \cdot 10^{-3}$	50-kN-K-BNME, Druckkraft		
Drehmoment Drehmomentaufnehmer und Dreh- momentmessketten	0,005 N·m bis < 0,01 N·m	DIN 51309:2022		$2 \cdot 10^{-3}$	240 Nm-Dm-BNME, Linksdrehmoment, Rechtsdrehmoment
	$\geq 0,01$ N·m bis < 0,1 N·m	VDI/VDE 2646:2019		$4 \cdot 10^{-4}$	
	$\geq 0,1$ N·m bis < 1 N·m			$2 \cdot 10^{-4}$	
	≥ 1 N·m bis 240 N·m			$1 \cdot 10^{-4}$	
Druck Absolutdruck p_{abs}	0,1 bar bis 35 bar	DKD-R 6-1:2014		$1,6 \cdot 10^{-4} \cdot p_{abs}$; jedoch nicht < 0,8 mbar	Druckmedium: Gas
	Überdruck p_e		0,0 bar bis 34 bar		$1,6 \cdot 10^{-4} \cdot p_{abs}$; jedoch nicht < 0,8 mbar
0,0 bar bis 200 bar					$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot p_{abs}$; jedoch nicht < 15 mbar
> 200 bar bis 1400 bar				$2,4 \cdot 10^{-4} \cdot p_{abs}$; jedoch nicht < 100 mbar	

Verwendete Abkürzungen:

CMC	Calibration and measurement capabilities (Kalibrier- und Messmöglichkeiten)
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
DKD-R	Richtlinie des Deutschen Kalibrierdienstes (DKD), herausgegeben von der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt
VDE	Verband der Elektrotechnik, Elektronik und Informationstechnik
VDI	Verein Deutscher Ingenieure